



Ordine dei
Dottori Commercialisti
e degli Esperti Contabili
di Firenze

STUDIO PROFESSIONALE

FABIO GANUGI e ANGELITA BENELLI

DOTTORI COMMERCIALISTI ASSOCIATI

Iscritti all'Ordine dei Dottori Commercialisti di Firenze

OGGETTO: Dichiarazione Modello 730/2025 e Modello Redditi (UNICO) 2025

Avvicinandosi al consueto appuntamento annuale per la compilazione della dichiarazione dei redditi, pensiamo di farle cosa gradita ricordandoLe di prenotare l'appuntamento presso lo studio, ricordiamo che potrete contattarci tramite email ai seguenti indirizzi: info@studioganugibenelli.it, c.olmi@studioganugibenelli.it o f.ganugi@studioganugibenelli.it o tramite il numero tel 055/8724648 o num whatsapp / telegram al numero cell 331756615. **(si prega di non presentarsi in ufficio senza appuntamento)**

Le elenchiamo le principali novità introdotte per la dichiarazione 2025:

- ★ Ridotte le aliquote e gli scaglioni da quattro a tre;
- ★ Modificata la disciplina delle locazioni brevi che prevede che in caso di opzione per il regime della cedolare secca sia applicata una aliquota del 26%; L'aliquota viene ridotta al 21% solo per i redditi da locazione breve relativi ad una sola unità immobiliare individuata in sede di elaborazione della dichiarazione dei redditi;
- ★ Innalzamento a 1.955€ della detrazione prevista per i contribuenti titolari di redditi di lavoro dipendente con reddito complessivo non superiore a 15.000€;
- ★ Innalzamento della detrazione applicabile al Comparto sicurezza per l'anno d'imposta 2024 a 611€;
- ★ Ridefinizione dell'ambito fiscale del lavoro sportivo che, dal 1°luglio 2024 non può generare reddito assimilato a quelli di lavoro autonomo;
- ★ Introduzione, per l'anno 2024 del c.d. Bonus tredicesima che riconosce una indennità di importo pari ad euro 100, raggugliata al periodo di lavoro, che non concorre alla formazione del reddito complessivo ai titolari di reddito di lavoro dipendente con un reddito complessivo non superiore a 28.000€ che rispettano determinate condizioni;
- ★ Prevista una riduzione di 260€ dell'ammontare delle detrazioni per oneri dall'imposta lorda spettante per l'anno 2024 per i contribuenti titolari di un reddito complessivo superiore a 50.000€;
- ★ Ridefinizione della misura di detrazione relativamente al c.d. "Superbonus", con abbassamento al 70%, salvo eccezioni, per le spese sostenute nel 2024 che possono essere rateizzate in 10 rate di pari importo;
- ★ Introduzione di due nuovi quadri per la gestione dei redditi soggetti a tassazione separata e a imposta sostitutiva e la rivalutazione dei terreni (quadro M) e per la gestione delle plusvalenze di natura finanziaria (quadro T);
- ★ Riduzione a 5.000€ del limite di spesa massimo su cui calcolare la detrazione per l'acquisto di mobili e di grandi elettrodomestici.

Ricordiamo, altresì, che anche per l'anno d'imposta 2024 resta invariata :

- ✓ il regime delle "locazioni brevi" dal 2021 è applicabile solo se non vengono locati più di 4 immobili.

- ✓ Detrazione delle spese relative ad interventi di recupero del patrimonio edilizio.
- ✓ Detrazione delle spese sostenute per l'acquisto di mobili e grandi elettrodomestici.
- ✓ Detrazione delle spese relative agli interventi finalizzati al risparmio energetico degli edifici.
- ✓ Obbligo di pagamento tracciabile per le spese che consentono la detrazione del 19%. Questo significa che ad esclusione degli scontrini delle farmacie e ricevute ASL tutte le spese mediche, veterinarie, università e scuole, assicurazione vita, sport per i ragazzi e ed eventuali altre spese saranno detraibili solo se accompagnate da ricevuta di pagamento (bancomat, carta credito, assegno, bonifico, mav e bollettino postale) in assenza di ciò la spesa non sarà inserita nel 730.
- ✓ La comunicazione sul sito ENEA che era obbligatoria solo per gli interventi di risparmio energetico (65%), dal 2018 è **obbligatoria anche per gli interventi di recupero edilizio (50%) solo per le opere che producono risparmio energetico** (elettrodomestici, sostituzione infissi, strutture edilizie e impianti tecnologici).
Per fare tale comunicazione occorre collegarsi al sito <https://detrazionifiscali.enea.it>

DOCUMENTI NECESSARI

- Copia **DOCUMENTO D'IDENTITA'** valido
- Copia **codice fiscale proprio, del coniuge e/o familiari a carico** (e relativi documenti di identità).
- Copia della **dichiarazione Redditi o 730 dell'anno precedente** se non elaborata dallo studio
- Eventuali deleghe di pagamento (**F24 ACCONTI** versati 2024).
- **Modelli CU 2025** (Lavoratori dipendenti, pensionati e collaboratori)
- **Certificazione di indennità o somme erogate da Enti** (INPS, INAIL, Casse Edili ecc...) non segnalate al proprio datore di lavoro per il conguaglio.
- **Atti di vendita o acquisto** di terreni e/o fabbricati effettuati nel 2024 e nei primi mesi del 2025
- **Copia del contratto mutuo e contratto di acquisto dell'abitazione principale**(se non già consegnato allo studio)
- **Documentazione di altri redditi** (Affitti, dividendi sugli utili, collaborazioni, prestazioni occasionali ecc..)
- **LOCAZIONI BREVI (fino a 30gg.)** Dettaglio di ogni periodo di locazione breve con relativi importi ed eventuali certificazioni di ritenute (CU/2025) operate da agenzie immobiliari.
- **Oneri detraibili e deducibili** documentati da fatture, ricevute o tickets per prestazioni o per acquisto di:
 - **Spese Sanitarie** incluse quelle per i familiari a carico(esami, visite e cure mediche in genere quali dentistiche/omeopatiche, interventi chirurgici, trapianti e degenze, occhiali e lenti con prescrizione, apparecchi per l'udito, attrezzature sanitarie, assistenza sanitaria, veicoli per portatori di handicap ecc.)
 - **Interessi passivi su mutui per abitazioni**
 - **Assicurazioni vita/infortuni e contributi volontari**
 - **Spese per la frequenza di asili nido**
 - **Spese per istruzione**
 - **Spese funebri**
 - **Spese veterinarie**
 - **Contributi obbligatori**
 - **Contributi personale domestico (necessario MAV pagati)**
 - **Adozioni di minori stranieri**
 - **Erogazione a vari enti/istituzioni/associazioni**
 - **Spese di ristrutturazione**
 - **Fondi pensione integrativi**
 - **Locazioni L.431/98 e per trasferimento per lavoro e per studenti fuori sede**
 - **Detrazione d'imposta per i giovani fra 20 e 30 anni che stipulano un contratto di locazione per l'unità immobiliare da destinare a propria abitazione principale**

- *Detrazione d'imposta per canoni di locazione pagati per l'abitazione principale (copia del contratto)*
 - *Contributo consorzi bonifica*
 - *Spese per abbonamenti di trasporto pubblico locale (massimo 250€)*
 - *Spese interventi volti al conseguimento del risparmio energetico (55%-65%)*
 - *Spese per attività sportive dei ragazzi da 5 a 18 anni (associazioni sportive, palestre, piscine, ecc)*
 - *Spese per addetti all'assistenza personale dei soggetti non autosufficienti*
 - *Spese per intermediazione immobiliare per l'acquisto prima casa*
 - *Assegni periodici corrisposti al coniuge (escluso spese per mantenimento figli)*
 - *Contributi versati per il riscatto di laurea*
- **Documenti riguardanti immobili e attività finanziarie detenute all'estero**

Si ricorda che in caso di **prima dichiarazione dei redditi presentata con lo studio** è necessario portare allo studio se in possesso di abitazione principale, il relativo **contratto di acquisto** e se presente **contratto di mutuo** anche se precedentemente inseriti nelle vecchie dichiarazioni, uguale per le spese di ristrutturazione, bonus mobili o risparmio energetico è necessario riportare allo studio tutta la documentazione (**fatture, bonifici scie cila.....**) per poterle rinserire nella nuova dichiarazione e archiviare in caso di controllo dell'agenzia delle entrate

In attesa di risentirci, distinti saluti